

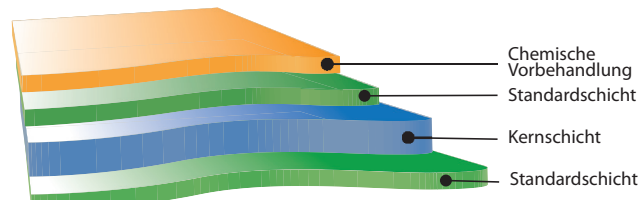


Hostaphan® RNK 2600

Chemisch vorbehandelte Folie für Bedruckung, Beschichtung und Metallisierung

Hostaphan® RNK 2600 ist eine biaxial orientierte, coextrudierte Folie aus Polyethylenterephthalat (PET), welche auf einer Seite chemisch vorbehandelt ist, um die Haftung von Al-Metallisierung, Druckfarben, Klebern und Beschichtungen zu verbessern. Hostaphan® RNK 2600 eignet sich nicht für Kaschierungen, die eine Pasteurisierung oder Dampfsterilisierung erfordern. Die herausragenden Merkmale der chemischen Vorbehandlung machen eine Coronabehandlung der Funktionsoberfläche nicht nur überflüssig, sondern wären ihren Eigenschaften sogar abträglich. Einer Corona-Behandlung der unbehandelten Seite von Hostaphan® RNK 2600 steht nichts entgegen.

Schichtaufbau Hostaphan® RNK 2600



Typische Werte

Eigenschaften	Dicke µm	Einheiten	Werte		Prüfmethoden	Prüfbedingungen
			längs	quer		
MECHANISCH						
Zugfestigkeit	12-30 36 50-75	N/mm ²	260 260 185	260 280 270	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Reißdehnung	12-23 30-36 50-75	%	120 140 200	120 125 120	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Elastizitätsmodul	12-23 30-36 50-75	N/mm ²	4400 4500 4000	5000 5000 5500	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw. 1 %/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Zugspannung zur Erzeugung einer Dehnung von 5% (F5-Wert)	12-75	N/mm ²	110	105	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
THERMISCH						
Schrumpf	12-23 30-75	%	1,5 1,0	0,2 0,2	DIN 40634	150°C, 15 min.
OPTISCH						
Transparenz	12-75	%	90		ASTM-D 1003-61 Methode A	-
Trübung	12-23 30-36 50-75	%	2 3 4		ASTM-D 1003-61 Methode A	Erweiterter Meßwinkel



Eigenschaften	Dicke μm	Einheiten	Werte		Prüfmethoden	Prüfbedingungen
			längs	quer		
OBERFLÄCHE						
Reibungskoeffizient (statisch)	12-75	-	0,4		DIN53375 oder ASTM-D 1894	-
Oberflächen- spannung	12-75	mN/m (dyne/cm)	43		DIN 53364	Testtinten
PHYSIKALISCH/CHEMISCH						
Dichte	12-75	g/cm^3	1,4		ASTM-D 1505-68 Methode C	23°C
Wasseraufnahme (gegenüber Trockenzustand)	12-75	%	0,5		ASTM-D 570	4 Tage in Wasser bei 23°C
BARRIERE						
Luft	12	$\text{cm}^3/\text{m}^2 \times \text{d} \times \text{bar}$	60		DIN 53380	23°C, 0% r.F.
Sauerstoff	12	$\text{cm}^3/\text{m}^2 \times \text{d} \times \text{bar}$	110		DIN 53380	23°C, 50% r.F.
Wasserdampf	12	$\text{g}/\text{m}^2 \times \text{d}$	16		DIN 53122	23°C, 85% r.F.
Stickstoff	12	$\text{cm}^3/\text{m}^2 \times \text{d} \times \text{bar}$	35		DIN 53380	23°C, 0% r.F.
Kohlendioxid	12	$\text{cm}^3/\text{m}^2 \times \text{d} \times \text{bar}$	500		DIN 53380	23°C, 0% r.F.

Anwendungen:

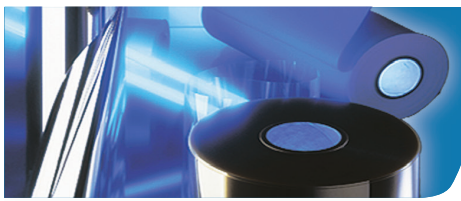
- Bedruckte Verpackungsverbundfolien
- Verbundfolien mit aufgedampften metallischen und metalloxidischen Barrierschichten
- Silikonbeschichtete Folien

Hostaphan® RNK 2600 ist auch mit einer Coronabehandlung an der zweiten Oberfläche erhältlich (12 μm). Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserem Datenblatt Hostaphan® RNK 260C.

Lieferprogramm Hostaphan® RNK 2600

Dicke μm	Ausbeute		Rollenlänge <i>m</i>	Rollen- durchmesser <i>mm</i>	Rollenlänge <i>m</i>	Rollen- durchmesser <i>mm</i>
	g/m^2	m^2/kg				
12	17	60	24 000	650	48 000	900
19	27	38	9 200	500	18 400	700
23	32	31	9 600	550	19 200	800
36	50	20	8 000	635	12 000	770
50	70	14	6 400	670	9 600	810
75	110	9.6	4 000	650	6 000	790

Andere Dicken und Rollenlängen auf Anfrage! Kerndurchmesser: 152,4 mm (6")



HOSTAPHAN®

Diese Hostaphan® Folie ist entsprechend der aktuellen Fassung der EU-Verordnungen 1935/2004 und 10/2011 sowie den Anforderungen der FDA gemäß 21 CFR 177.1630 unter den Bedingungen, die in unserer aktuellen Konformitätserklärung beschrieben sind, lebensmittelrechtlich zugelassen. Vor der Verwendung von dieser Hostaphan® Folie als Bedarfsgegenstand in Lebensmittelkontakt ist die Konformitätserklärung anzufordern.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollten über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Die aufgeführten Werte geben typische Merkmale der Folie wieder. Sie stellen keine Grenzwerte einer Spezifikation dar. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen der Allgemeinen Geschäftsbedingungen der MITSUBISHI POLYESTER FILM GmbH.

Edition 06/23