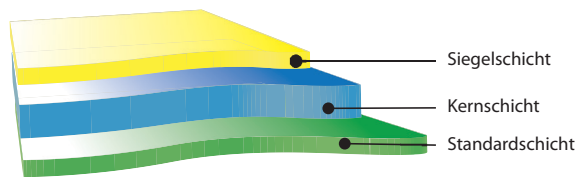


Hostaphan® RHS

Transparente, heißsiegelbare Polyesterfolie

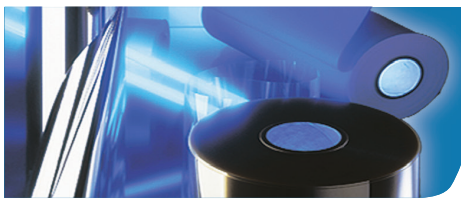
Hostaphan® RHS ist eine biaxial gereckte coextrudierte Folie aus Polyethylenterephthalat (PET) mit einer heissiegelfähigen Oberfläche. Diese siegelt gegen sich selbst und andere Polyesterqualitäten wie z.B. A-PET, A/C-PET und ungesättigte Polyester, aber nicht gegen Polyolefine wie PE, PP und PS. Die Siegelung ist nicht peelbar.

Schichtaufbau Hostaphan® RHS



Typische Werte

Eigenschaften	Dicke µm	Einheiten	Werte		Prüfmethoden	Prüfbedingungen
			längs	quer		
MECHANISCH						
Zugfestigkeit	12-25 30 75	N/mm ²	250 230 185	230 230 270	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Reißdehnung	12-25 30 75	%	125 135 200	125 130 120	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Elastizitätsmodul	12-30 75	N/mm ²	4300 4000	4600 5300	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw. 1 %/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Zugspannung zur Erzeugung einer Dehnung von 5% (F5-Wert)	12-75	N/mm ²	105	95	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
THERMISCH						
Schrumpf	12, 15, 20 25, 30 75	%	1,6 1,4 1,0	0,1 0,1 0,1	DIN 40634	150°C, 15 min.
OPTISCH						
Trübung	12-25 30 75	%		2 2,2 3,5	ASTM-D 1003-61 Methode A	Erweiterter Meßwinkel
OBERFLÄCHE						



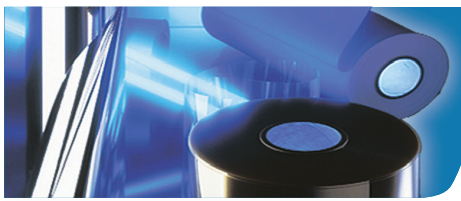
Eigenschaften	Dicke μm	Einheiten	Werte		Prüfmethoden	Prüfbedingungen
			längs	quer		
Reibungskoeffizient (statisch)	12-75	-	Blockt		DIN53375 oder ASTM-D 1894	-
Siegelseite/ Siegelseite			0,4			
Siegelseite/ Standardseite			0,4			
Standardseite/ Standardseite			0,4			
Oberflächen- spannung	12-75	mN/m (dyne/cm)			DIN 53364	Testtinten
Standardseite			43			
PHYSIKALISCH/CHEMISCH						
Dichte	12-75	g/cm^3	1,39		ASTM-D 1505-68 Methode C	23°C
BARRIERE						
Luft	12	$\text{cm}^3/\text{m}^2 \times \text{d} \times \text{bar}$	60		DIN 53380	23°C, 0% r.F.
Sauerstoff	12	$\text{cm}^3/\text{m}^2 \times \text{d} \times \text{bar}$	110		DIN 53380	23°C, 50% r.F.
Wasserdampf	12	$\text{g}/\text{m}^2 \times \text{d}$	16		DIN 53122	23°C, 85% r.F.
Stickstoff	12	$\text{cm}^3/\text{m}^2 \times \text{d} \times \text{bar}$	35		DIN 53380	23°C, 0% r.F.
Kohlendioxid	12	$\text{cm}^3/\text{m}^2 \times \text{d} \times \text{bar}$	500		DIN 53380	23°C, 0% r.F.
HEISSIEGEL-/PEEL PARAMETER						
Minimale Siegel- temperatur	12-75	°C	130		-	-
Siegelfestigkeit	12-75	N/15 mm	2-3		-	Finseal @130°C, 4 bar, 0,5 sec, T-peel

Lieferprogramm Hostaphan® RHS

Dicke μm	Ausbeute		Rollenlänge m	Rollendurchmesser mm
	g/m^2	m^2/kg		
12	17	60	24 000	650
15	21	48	11 200	490
20	28	36	9 200	540
25	35	29	Auf Anfrage	Auf Anfrage
30	42	24	"	"
75	104	9,6	"	"

Andere Rollenlängen auf Anfrage! Kerndurchmesser: 152,4 mm (6")

Hostaphan® RHS kann beispielsweise für zahlreiche Anwendungen im Bereich der Verpackung sowie als Schutzfolie auf GFK-Produkten verwendet werden.



HOSTAPHAN®

Hostaphan® RHS ist auch erhältlich mit verschiedenen Vorbehandlungen:

■ **Hostaphan® RHS C**

12-15 µm: Corona-Behandlung der nicht siegelfähigen Oberfläche

■ **Hostaphan® RHS 2600, Hostaphan® RHS CT01 oder Hostaphan® RHS 2CSR**

12-30 µm: chemisch vorbehandelt auf der nicht siegelfähigen Oberfläche zur Erhöhung der Haftung von aufgedampften Metallschichten und Druckfarben oder Beschichtungen.

Diese Hostaphan® Folie ist entsprechend der aktuellen Fassung der EU-Verordnungen 1935/2004 und 10/2011 sowie den Anforderungen der FDA gemäß 21 CFR 177.1630 unter den Bedingungen, die in unserer aktuellen Konformitätserklärung beschrieben sind, lebensmittelrechtlich zugelassen. Vor der Verwendung von dieser Hostaphan® Folie als Bedarfsgegenstand in Lebensmittelkontakt ist die Konformitätserklärung anzufordern.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollten über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Die aufgeführten Werte geben typische Merkmale der Folie wieder. Sie stellen keine Grenzwerte einer Spezifikation dar. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen der Allgemeinen Geschäftsbedingungen der MITSUBISHI POLYESTER FILM GmbH.

Edition 06/23