

Hostaphan® RHYB, RHYB MI und RHYB MO

Transparente Polyesterfolie mit erhöhter Barriere

Hostaphan® RHYB ist eine biaxial gereckte Folie aus Polyethylenterephthalat (PET) deren Aufbau optimiert wurde, um nach Vakuumbdampfung mit Aluminium, Al₂O₃ oder SiO_x bisher nicht erreichte Barrierewerte gegenüber Wasserdampf, Sauerstoff und anderen Gasen sowie Aromastoffen zu bieten.

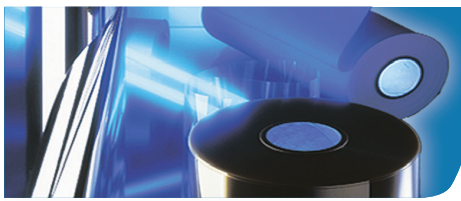
Hostaphan® RHYB MI und Hostaphan® RHYB MO haben eine metallisierte Funktionsschicht.

Schichtaufbau Hostaphan® RHYB, RHYB MI und RHYB MO



Typische Werte

Eigenschaften	Dicke µm	Einheiten	Werte		Prüfmethoden	Prüfbedingungen
			längs	quer		
MECHANISCH						
Zugfestigkeit	12	N/mm ²	250	250	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Reißdehnung	12	%	130	120	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Elastizitätsmodul	12	N/mm ²	4400	5000	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw. 1 %/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Zugspannung zur Erzeugung einer Dehnung von 5% (F5-Wert)	12	N/mm ²	105	100	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
THERMISCH						
Schrumpf	12	%	1,6	0,1	DIN 40634	150°C, 15 min.
OPTISCH						
Trübung	12	%	< 2,5		ASTM-D 1003-61 Methode A	Erweiterter Meßwinkel



Eigenschaften	Dicke μm	Einheiten	Werte		Prüfmethoden	Prüfbedingungen
			längs	quer		
OBERFLÄCHE						
Reibungskoeffizient (statisch) Standardschicht/ Standardschicht	12	-	0,4		DIN53375 oder ASTM-D 1894	-
Standardschicht/ Funktionsschicht			0,4			
Funktions- schicht/ Funk- tionsschicht			blockt			
Glanz	12	-	225		DIN 67530	Messwinkel 20°
PHYSIKALISCH/CHEMISCH						
Dichte	12	g/cm^3	1,4		ASTM-D 1505-68 Methode C	23°C

Typische Barrierewerte Hostaphan® RHYB 12*

Permeent	RHYB ohne Vakuum- Beschichtung	Metallisiert OD 2.6-3,0 (RHYB 12 MI)	SiOx- beschichtet	Al ₂ O ₃ - beschichtet	Einheiten	Prüfmethode	Prüf- bedingungen
Sauerstoff	110	0,5	0,5	1,8	$\text{cm}^3/\text{m}^2 \times \text{d}$ $\times \text{bar}$	DIN 53380 Teil 3	23°C, 50% rel.F.
Wasser- dampf	16	0,2	1,0	1,6	$\text{g}/\text{m}^2 \times \text{d}$	DIN 53122 Teil 2	37,8°C, 90% rel.F.

*) unlaminert

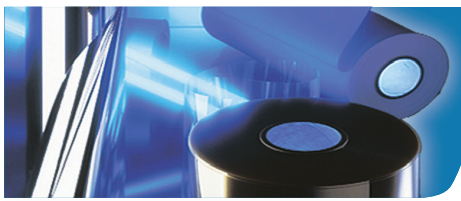
Die Messungen von Barrierewerten in diesen Größenordnungen kann problematisch sein. Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie Unterstützung benötigen.

Lieferprogramm Hostaphan® RHYB, RHYB MI und RHYB MO

Dicke μm	Ausbeute		Rollen- länge m	Rollendurch- messer mm	Rollen- länge m	Rollendurch- messer mm
	g/m^2	m^2/kg				
12	17	60	24 000	650	36 000	775

Andere Rollenlängen auf Anfrage! Kerndurchmesser: 152,4 mm (6")

Bei Hostaphan® RHYB MI ist die metallisierte Seite nach innen gewickelt, bei Hostaphan® RHYB MO ist die metallisierte Seite nach aussen gewickelt



MITSUBISHI
CHEMICAL
GROUP

HOSTAPHAN®

Diese Hostaphan® Folie ist entsprechend der aktuellen Fassung der EU-Verordnungen 1935/2004 und 10/2011 sowie den Anforderungen der FDA gemäß 21 CFR 177.1630 unter den Bedingungen, die in unserer aktuellen Konformitätserklärung beschrieben sind, lebensmittelrechtlich zugelassen. Vor der Verwendung von dieser Hostaphan® Folie als Bedarfsgegenstand in Lebensmittelkontakt ist die Konformitätserklärung anzufordern.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollten über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Die aufgeführten Werte geben typische Merkmale der Folie wieder. Sie stellen keine Grenzwerte einer Spezifikation dar. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen der Allgemeinen Geschäftsbedingungen der MITSUBISHI POLYESTER FILM GmbH.

Edition 06/23