

Hostaphan® GN

Glasklare Polyesterfolie

Hostaphan® GN ist eine glasklare biaxial orientierte Folie aus Polyethylenterephthalat (PET), welche sich durch eine sehr hohe Transparenz und einen außergewöhnlichen Oberflächenglanz auszeichnet. Des Weiteren weist die Folie eine geringe Trübung sowie eine exzellente mechanische Festigkeit und Dimensionsstabilität auf.

Hostaphan® GN ist ein- oder beidseitig beschichtet erhältlich, sowohl für verbesserte Schlupfeigenschaften und Verarbeitbarkeit als auch für eine Verbesserung der Haftung von Beschichtungen und Druckfarben. Details der Beschichtungen werden auf der nächsten Seite näher beschrieben!

Typische Werte

Eigenschaften	Dicke µm	Einheiten	Werte		Prüfmethoden	Prüfbedingungen
			längs	quer		
MECHANISCH						
Zugfestigkeit	50-250	N/mm ²	190	220	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Reißdehnung	50-250	%	195	145	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Elastizitätsmodul	50-125 175-250	N/mm ²	4000 3900	4800 4500	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw. 1 %/min.; 23 °C, 50 % r.F.
Zugspannung zur Erzeugung einer Dehnung von 5% (F5-Wert)	50-96 125-250	N/mm ²	105 110	100 105	ISO 527-1 und ISO 527-3 Probekörper Typ 2	Prüfgeschw.100%/min.; 23 °C, 50 % r.F.
THERMISCH						
Schrumpf	50-250	%	1,0	0,1	DIN 40634	150°C, 15 min.
OPTISCH						
Transparenz	50-250	%	91		ASTM-D 1003-61 Methode A	-
Trübung (einseitige Beschichtung)	50, 75 96 125 175 250	%	0,5 0,6 0,6 0,7 1,2		ASTM-D 1003-61 Methode A	Erweiterter Meßwinkel
OBERFLÄCHE						
Rauheit Ra Wert	50-250	nm	10		DIN 4768	Cut off 0,25 mm
PHYSIKALISCH/CHEMISCH						
Dichte	50-250	g/cm ³	1,4		ASTM-D 1505-68 Methode C	23°C



HOSTAPHAN®

Produktbeschreibung:

Hostaphan® GN 4600A/460I/4660A:

Die chemische Vorbehandlung dieser Typen bietet eine exzellente Haftung bevorzugt mit auf Wasser basierenden Beschichtungen und Druckfarben.

Hostaphan® GN 4600A: einseitig beschichtet, Beschichtung auf der Außenseite.

Hostaphan® GN 460I: einseitig beschichtet, Beschichtung auf der Innenseite.

Hostaphan® GN 4660A: zweiseitig beschichtet.

Hostaphan® GN CT010/CT01I/CT01B/CT020/CT02B:

Die chemische Vorbehandlung dieser Typen bietet eine exzellente Haftung bevorzugt mit auf Lösemit-teln basierenden Beschichtungen und Druckfarben.

Hostaphan® GN CT010: einseitig beschichtet, Beschichtung auf der Außenseite.

Hostaphan® GN CT01I: einseitig beschichtet, Beschichtung auf der Innenseite.

Hostaphan® GN CT01B: zweiseitig beschichtet.

Hostaphan® GN CT020: einseitig beschichtet, Beschichtung auf der Außenseite

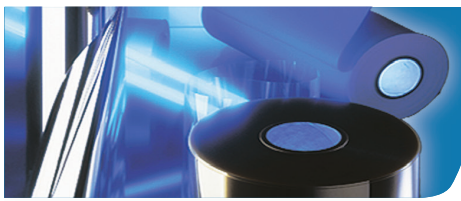
Hostaphan® GN CT02B: zweiseitig beschichtet.

Anwendungen:

- Folienmembranschalter
- Imaging/Business Grafik
- Bedruckung
- Etiketten
- Verpackungen

Produktvorteile:

- Einsetzbar für alle Standard Druckprozesse (Offset, Flexo-, Tief- und Buchdruck)
- Glasklare Folien mit glatter Oberfläche für eine exzellente Optik.
- Hervorragende Hitzebeständigkeit.
- Zugelassen für Lebensmittelkontakt.



Lieferprogramm Hostaphan® GN

Dicke μm	Ausbeute		Rollenlänge m	Rollen- durchmesser mm	Rollenlänge m	Rollen- durchmesser mm
	g/m^2	m^2/kg				
50	70	14,3	3 200	485	6 400	670
75	105	9,5	2 000	475	4 000	650
96	134	7,4	1 600	480	3 200	655
125	175	5,7	1 280	485	2 560	670
175	245	4,1	800	475	1 600	630
250	350	2,9	600	475	1 200	650

Andere Rollenlängen auf Anfrage! Kerndurchmesser: 152,4 mm (6")

Die Rollen werden vorzugsweise mit Kordierung geliefert.

Für detaillierte Informationen über die verfügbaren Typen sprechen Sie bitte Ihren Außendienstkontakt oder uns direkt an.

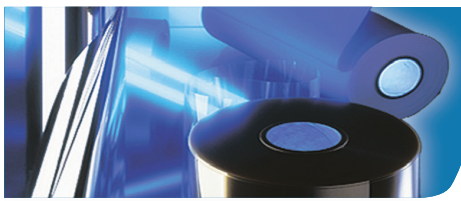
Allgemeine Lagerbedingungen

Hostaphan® Polyesterfolien sind weitgehend unempfindlich gegen klimatische Einflüsse. Wir empfehlen dennoch, die Folie bis zur Verwendung in der Originalverpackung zu lassen und die Rollen in einem trockenen, staubarmen Raum bei Temperaturen unter 30°C zu lagern. Lagerung im Freien für eine längere Zeit sowie Nässe, Regen oder direktes Sonnenlicht sollte vermieden werden. Die Rollen sollten mit ihrer Verpackung ca. 24 Stunden vor der Verarbeitung in den Verarbeitungsraum oder einen Raum mit einem Klima wie im Verarbeitungsraum gebracht werden, damit die Folie die Temperatur der Umgebung annehmen kann.

Besondere Hinweise für Hostaphan® GN 4600A/ 460I/ 4660A

Die Beschichtung auf Hostaphan® GN 4600A/ 460I/ 4660A ist feuchtigkeitsempfindlich. Es darf auf keinen Fall Wasser an die Stirnseiten der Rollen gelangen! Wenn die Beschichtung nass wird, verkleben die Folienlagen nach dem Trocknen und die Rolle lässt sich nicht mehr abwickeln. Zum Schutz vor Feuchtigkeit und Wasser sind die Rollen in einer Schlauchfolie aus Polyethylen verpackt. Es muss darauf geachtet werden, dass diese Folie vor dem Entfernen trocken ist, falls die Verpackung doch einmal nass geworden sein sollte.

Die im Datenblatt angegebenen Eigenschaften gelten nur für die Folie selbst. Die relevanten Eigenschaften eines aus der Folie oder mit Hilfe der Folie hergestellten End/Zwischenproduktes, müssen mit industrieüblichen Tests geprüft werden und können von uns nicht gewährleistet werden.



MITSUBISHI
CHEMICAL
GROUP

HOSTAPHAN®

Diese Hostaphan® Folie ist entsprechend der aktuellen Fassung der EU-Verordnungen 1935/2004 und 10/2011 sowie den Anforderungen der FDA gemäß 21 CFR 177.1630 unter den Bedingungen, die in unserer aktuellen Konformitätserklärung beschrieben sind, lebensmittelrechtlich zugelassen. Vor der Verwendung von dieser Hostaphan® Folie als Bedarfsgegenstand in Lebensmittelkontakt ist die Konformitätserklärung anzufordern.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollten über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Die aufgeführten Werte geben typische Merkmale der Folie wieder. Sie stellen keine Grenzwerte einer Spezifikation dar. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen der Allgemeinen Geschäftsbedingungen der MITSUBISHI POLYESTER FILM GmbH.

Edition 06/23